

DIN EN 10327

**DIN**

ICS 77.140.50

Ersatzvermerk  
siehe unten

**Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus weichen  
Stählen zum Kaltumformen –  
Technische Lieferbedingungen;  
Deutsche Fassung EN 10327:2004**

Continuously hot-dip coated strip and sheet of low carbon steels for cold forming –  
Technical delivery conditions;  
German version EN 10327:2004

Bandes et tôles en acier doux revêtues en continu par immersion à chaud pour formage à  
froid –  
Conditions techniques de livraison;  
Version allemande EN 10327:2004

**Ersatzvermerk**

Mit DIN EN 10326:2004-09 Ersatz für DIN EN 10154:2002-08, DIN EN 10214:1995-04 und  
DIN EN 10215:1995-04;  
Ersatz für DIN EN 10142:2000-07

Gesamtumfang 27 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

## **Die Europäische Norm EN 10327:2004 hat den Status einer Deutschen Norm.**

### **Nationales Vorwort**

Die Europäische Norm EN 10327 wurde vom Technischen Komitee (TC) 27 „Flacherzeugnisse mit Überzügen – Güte-, Maß- und besondere Prüfnormen“ (Sekretariat: Deutschland) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss 01/2 „Oberflächenveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Diese Norm enthält die Anforderungen an kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen in Dicken von 0,35 mm bis 3,0 mm. Neben den Festlegungen der ersetzten Norm DIN EN 10142 enthält die Norm die Festlegungen für schmelztauchveredeltes Band und Blech aus weichen Stählen der ersetzten Normen DIN EN 10154, DIN EN 10214 und DIN EN 10215.

Festlegungen für schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Baustählen enthält DIN EN 10326. Die Festlegungen für die Grenzabmaße und Formtoleranzen sind in DIN EN 10143 enthalten.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Europäischen Normen wird, soweit sich die Norm-Nummer ändert, im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

CR 10260 siehe DIN V 17006-100

### **Änderungen**

Gegenüber DIN EN 10142:2000-07, DIN EN 10154:2002-08, DIN EN 10214:1995-04 und DIN EN 10215:1995-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

#### a) DIN EN 10142:2000-07

- 1) Aufnahme der Stahlsorten DX55D und DX57D;
- 2) Festlegung einer Mindestdicke der Flacherzeugnisse von 0,35 mm;
- 3) Änderung einiger Festigkeitswerte;
- 4) Aufnahme von Festlegungen für Überzüge aus Zink-Aluminium-Legierung (ZA), Aluminium-Zink-Legierung (AZ) und Aluminium-Silicium-Legierung (AS) durch Vereinigung der Norm mit DIN EN 10154, DIN EN 10214 und DIN EN 10215;
- 5) Aufnahme von Festlegungen für die Auflagenkennzahl 120 für ZF-Überzüge;
- 6) Aufnahme von Anhaltsangaben zur theoretischen Auflagen-Schichtdicke je Seite;
- 7) Oberflächenbehandlung „phosphatiert und geölt“ (PO) zusätzlich, Oberflächenzustand „unbehandelt“ (U) nicht mehr festgelegt;
- 8) Angabe einer Berechnungsgleichung für die Auflagenmasse;
- 9) faltversuch nicht mehr als Prüfverfahren festgelegt;
- 10) redaktionelle Überarbeitung.

#### b) DIN EN 10154:2002-08, DIN EN 10214:1995-04 und DIN EN 10215:1995-04

- 1) Zusammenfassung der Normfestlegungen für Band und Blech aus weichen Stählen zur Kaltumformung mit den Festlegungen der DIN EN 10142:2000-07 in einer Norm;
- 2) Ausgliederung der entsprechenden Festlegungen für Band und Blech aus Baustählen (siehe DIN EN 10326);
- 3) Stahlsorten DX55D, DX56D und DX57D im Vergleich zu DIN EN 10214 und DIN EN 10215, Stahlsorte DX57D im Vergleich zu DIN EN 10154 zusätzlich festgelegt;
- 4) Oberflächenbehandlungen „versiegelt“ (S), „phosphatiert“ (P) und „phosphatiert und geölt“ (PO) zusätzlich, Oberflächenzustand „unbehandelt“ (U) nicht mehr festgelegt;
- 5) gleiche Änderungen wie Änderungen 2), 3), 6) und 8) bis 10) gegenüber DIN EN 10142:2000-07 (siehe oben).

**Frühere Ausgaben**

DIN 17162-1: 1977-09  
DIN EN 10142: 1991-03, 1995-08, 2000-07  
DIN EN 10154: 1996-05, 2002-08  
DIN EN 10214: 1995-04  
DIN EN 10215: 1995-04

**Nationaler Anhang NA**  
(informativ)

**Literaturhinweise**

DIN V 17006-100, *Bezeichnungssysteme für Stähle — Zusatzsymbole; Deutsche Fassung CR 10260:1998.*

DIN EN 10143, *Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl — Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10143:1993.*

DIN EN 10327, *Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen — Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10327:2004.*